QUIXX® Zestaw naprawczy do felg

Pozwala szybko wyeliminować uszkodzenia na felgach aluminiowych. Usuwa zarysowania oraz drobne ukruszenia z obręczy. Pozwala wymodelować felgę z powrotem za pomocą specjalnej mieszanki naprawczej.

Sposób użycia:
Zestaw zawiera wszystkie niezbędne akcesoria: 1 pojemnik zawierający szpachlę (16g), 1 srebrny lakier do felg, papiery ścierne o gradacji 100 oraz 600, 1 blok szlifierski, 1 para rękawiczek jednorazowych.. Kliknij poniżej by zobaczyć dokładną instrukcję obsługi.

Dane logistyczne

Index (SKU)	QXX10234	**Kod CN**	32082090
Kod EAN	4028778005054	**Numer PKWiU**	20.30.12
Ilość w kartonie / zgrzewce	6 szt.	**Stawka VAT**	23%
Ilość na palecie	1296szt.		
Wymiary (dł x szer x wys)	0.09 x 0.05 x 0.21 m		
Waga brutto	0.12 kg		
Waga netto	0.12 kg		

Aby ułatwić pracę, zaleca się wymontowanie z pojazdu felgi przeznaczonej do naprawy lub przeprowadzenie naprawy przed wymianą opony (letnia/zimowa). W razie uszkodzenia obrzeża/krawędzi felgi może być również konieczny demontaż opony z felgi. Na przykład w razie kontaktu z krawężnikiem mogą powstać niewidoczne gołym okiem uszkodzenia w strukturze opony, które mogą doprowadzić do jej pęknięcia! W takim przypadku należy oddać oponę do wyspecjalizowanego punktu sprzedaży opon w celu sprawdzenia.

Zestaw naprawczy do felg QUIXX jest przeznaczony wyłącznie do napraw powierzchni felg aluminiowych (głębokość uszkodzeń maksymalnie 1 mm), a nie do usuwania pęknięć, złamań czy wgnieceń. Czas utwardzania lakieru wynosi ok. 2 godzin, w zależności od rozmiaru uszkodzenia.

Usuwanie drobnych zadrapań i uszkodzeń:

1. Takie uszkodzenia można usuwać za pomocą lakieru w sztyfcie.
2. Wyczyścić dokładnie felgę za pomocą środka do czyszczenia felg i usunąć ścier hamulcowy, zanieczyszczenia, wosk, politurę itd.
3. Usunąć ewentualne pozostałości luźnego lakieru i wystające fragmenty aluminium wokół miejsca naprawy .
4. W razie potrzeby przeszlifować uszkodzone miejsce dostarczonym papierem ściernym (szarym, o ziarnistości 600) i kostką do szlifowania w celu wygładzenia powierzchni.
5. Aby uniknąć powstania śladów szlifowania w nieuszkodzonych miejscach obok uszkodzenia, należy je dokładnie zakleić.
6. Następnie wyczyścić naprawiane miejsca wodą z mydłem i dokładnie je wysuszyć.
7. Następnie można usunąć uszkodzenia za pomocą lakieru w sztyfcie (patrz punkt E, stosowanie lakieru w sztyfcie!).

Usuwanie większych uszkodzeń:

1. W przypadku większych uszkodzeń (o głębokości maks. 1 mm) niezbędne jest wypełnienie masą szpachlową z ciekłego aluminium.
2. Wyczyścić dokładnie felgę za pomocą środka do czyszczenia felg i usunąć ścier hamulcowy, zanieczyszczenia, wosk, politurę itd.
3. Usunąć ewentualne pozostałości luźnego lakieru i wystające fragmenty aluminium wokół miejsca naprawy.
4. W razie potrzeby, w zależności od wyglądu uszkodzenia, przeszlifować uszkodzone miejsce dostarczonym papierem ściernym (szarym, o ziarnistości 600) i kostką do szlifowania w celu wygładzenia powierzchni i usunięcia zadziorów.
5. Aby uniknąć powstania śladów szlifowania i zadrapań w nieuszkodzonych miejscach obok uszkodzenia, należy je dokładnie zakleić.
6. Wyczyścić naprawiane miejsca wodą z mydłem, a następnie dokładnie je wysuszyć. 7) Założyć dostarczone rękawice.
7. Za pomocą nożyczek lub nożyka odciąć cienki krążek (ok. 0,2 – 0,5 cm) ciekłego aluminium.
8. Usunąć osłonkę z tworzywa sztucznego (folię) i ugniatać palcami 2-składnikową masę przez około 1 minutę.
9. Gdy masa uzyska jednolity ciemnoszary kolor, jest gotowa do użycia.
10. Jeśli uszkodzenie znajduje się na obrzeżu felgi, zalecane jest włożenie kawałka cienkiej tektury lub papieru między obrzeże felgi i oponę. W ten sposób można zapobiec przedostaniu się materiału wypełnienia na oponę lub do przestrzeni między oponą i felgą.
11. Poza tym tektura zapewnia uzyskanie czystej krawędzi przejścia między felgą i oponą.
12. Wprowadzić odpowiednią ilość materiału wypełnienia na lub w uszkodzone miejsce i usunąć nadmiar materiału za pomocą nożyka.
13. Następnie wymodelować palcami i bokiem ostrza noża materiał wypełnienia na kształt felgi.
14. Poczekać ok. 2 godzin, aż masa stwardnieje.
15. Jeśli została użyta tektura, należy ją usunąć po stwardnieniu masy.
16. Po stwardnieniu gładzić masę wypełniającą za pomocą dostarczonego papieru ściernego i kostki do szlifowania, zaczynając od żółtego papieru ściernego (o ziarnistości 100), aż kontur miejsca naprawy będzie zgodny z konturem felgi. Następnie za pomocą szarego papieru ściernego (o ziarnistości 600) szlifować na mokro z niewielką ilością wody, aby wygładzić powierzchnię naprawianego miejsca do lakierowania.
17. Gdy miejsce naprawy odpowiada konturom nieuszkodzonej felgi i jest gładko wyszlifowane, ponownie umyć felgę ciepłą wodą z mydłem, a następnie spłukać ją dokładnie czystą wodą, aby usunąć wszystkie pozostałości.
18. Wysuszyć dokładnie felgę.
19. Następnie polakierować naprawiane miejsce lakierem w sztyfcie zgodnie z punktem E.

Punkt E: Stosowanie lakieru w sztyfcie:

1. Zakleić dokładnie wszystkie obszary wokół miejsca naprawy, aby lakier nie trafił na pozostałą część felgi.
2. Wstrząsać zamkniętą butelką z lakierem naprawczym przez około 1 minutę, aż składniki lakieru dobrze się wymieszają.
3. Jeśli do felg potrzebny jest inny kolor, należy skontaktować się ze sprzedawcą lakierów samochodowych lub wyszukać w Internecie kolor pasujący do felg. Większość standardowych lakierów naprawczych pochodzących od producentów felg można stosować razem z zestawem naprawczym do felg QUIXX.

4. Przed nałożeniem lakieru zaleca się wykonanie próby koloru. Należy porównać kolor w niewidocznym miejscu felgi (np. na wewnętrznej stronie) z kolorem lakieru.
5. Następnie za pomocą pędzla nanieść niewielką ilość lakieru w kilku cienkich warstwach na naprawiane miejsce.
6. Szybko wytrzeć nadmiar lakieru, np. papierowym ręcznikiem.
7. Po nałożeniu pierwszej warstwy odczekać 2 – 3 godziny, aż lakier wyschnie.
8. Następnie można użyć papieru ściernego (szarego, o ziarnistości 600), aby delikatnie przeszlifować na mokro lakierowane miejsce.
9. Po wyschnięciu i przeszlifowaniu można w razie potrzeby nanieść następne warstwy lakieru.
10. Tydzień po naprawie lakier jest całkowicie utwardzony i można wypolerować naprawione miejsce oraz ewentualne drobne ślady szlifowania za pomocą politury do samochodów.
11. Zdecydowanie zaleca się pozostawić naprawioną felgę po naprawie do wyschnięcia i utwardzenia na 12 – 24 godziny, w zależności od warunków pogodowych.