



PRESTONE COMMAND HD PŁYN DO CHŁODNIC 1000L KONCENTRAT

Koncentrat. Zabezpiecza silnik na 1 000 000 km lub do 12 000 roboczogodzin. Pozwala na zredukowanie liczby przeglądów, ochronę parku maszynowego i wydłużenie jego żywotności. Technologia kwasów organicznych OAT. Zapobiega pęknięciom i wżerom powstającym wskutek kawitacji na ścianach mokrych tulei chłodzących. Chroni przed osadzaniem się kamienia na pompie cieczy chłodzącej oraz pozostałych elementach układu chłodzenia. Zapobiega pojawianiu się wycieków, przegrzewaniu i usterkom silnika. Zapewnia pełną ochronę w ekstremalnych temperaturach od -64°C do +136°C.

Sposób użycia:

Kliknij poniżej by zobaczyć dokładną instrukcję obsługi.

Dane logistyczne

Index (SKU)	PAFR0022A	Kod CN	38200000
Kod EAN	5010218003170	Numer PKWiU	20.59.43
Ilość w kartonie / zgrzewce	szt.	Stawka VAT	23%
Ilość na palecie	szt.		
Wymiary (dł x szer x wys)	0 x 0 x 0 m		
Waga brutto	1060 kg		
Waga netto	1000 kg		

Stosuj zgodnie z opisem i tabelą zawartą poniżej.

Proporcja koncentratu Prestone	Proporcja wody	% koncentratu Prestone	Temperatura zamarzania	Temperatura wrzenia
1	2	33%	-18°C	126°C
1	1,5	40%	-25°C	127°C
1	1	50%	-37°C	129°C
2	1	67%	-57°C	134°C
2,3	1	70%	-64°C	136°C

Zaawansowana technologicznie, opatentowana formuła płynu, bazująca na kwasach organicznych OAT, zapewnia ochronę przed rdzą, korozją kawitacyjną i przedwczesną awarią pompy wody. Nie zawiera azotynów, aminów, fosforanów, boranów ani krzemianów. Zapewnia ochronę w ekstremalnych temperaturach: od -37°C do +129°C (płyn gotowy do użycia) lub od -64°C do +136°C (koncentrat). Brak konieczności stosowania dodatków uszlachetniających (SCA) w trakcie eksploatacji.

Mieszalny z innymi płynami do chłodziw. Spełnia lub przewyższa następujące normy i specyfikacje:

- **ASTM: D3306, D4985, D6210,**
- **D7583 (John Deere Coolant**
- **Cavitation Test); TMC: RP329,**
- **RP338; Cummins Bulletin**
- **3666132, Cummins CES 14603,**
- **Navistar, Detroit Diesel 93K21,**
- **Freightliner 48 25878, CAT EC-1,**
- **Volvo 128603, SAE J1941.**

Opatentowana formuła płynu została dodatkowo przetestowana w warunkach drogowych przez flotę pojazdów, która łącznie pokonała ponad 30 000 000 km.