

PORADNIK

SONAX[®]
MADE IN GERMANY



PROFESJONALNY AUTO DETAILING

www.sonax.pl

PROFESJONALNA DOSKONAŁOŚĆ



Dynamiczny rozwój motoryzacji rozpoczął się (w Niemczech) w latach 50tych XX wieku, kiedy auta stały się szeroko dostępne. To właśnie wtedy narodził się pomysł na stworzenie produktów do pielęgnacji samochodów w Neuburgu w Niemczech. Od 70 lat marka SONAX jest jednym z wiodących producentów produktów do pielęgnacji pojazdów na świecie.

Ten sukces opiera się na ciągłym rozwoju naszych produktów i konsekwentnych relacjach z naszymi klientami, biorąc pod uwagę ich wymagania i życzenia.

W celu promowania stałego dialogu z naszymi klientami i dzielenie się naszą wiedzą, założyliśmy PROFILINE Detailing Academy.

Jest to system szkoleniowy dla adeptów i profesjonalnych detailerów, który składa się z trzech modułów: podstawowego, eksperckiego, poświęconego powłokom ochronnym. Na każdym szkoleniu mastertrener SONAX przekazuje wiedzę na tematy związane z detailingiem, zapewniając praktyczne szkolenie na autentycznych samochodach.

Naszym mottem jest „PROFESJONALNA DOSKONAŁOŚĆ”, dlatego uzupełniamy każdy moduł szkolenia obszernym zapleczem wiedzy na temat produktów chemicznych i pokrewnych tematów, takich jak kalkulacja kosztów, prezentacja firmy i działania marketingowe.

Poniższy PORADNIK stanowi podstawę tych kursów szkoleniowych i służy jako punkt odniesienia dla produktów i technik stosowanych w celu optymalizacji pracy, unikania błędów i co ważne: oszczędności czasu. Umiejętne wykorzystanie zawartych tu wiadomości jest szansą, aby uzyskać zadowolenie każdego z klienta, zapobiega niepotrzebnemu korzystaniu z produktów, zwiększa ogólną wartość dodaną i zapewnia długoterminowy sukces.

 facebook.com/SONAXProfilePL/

PROFILINE
DETAILING  ACADEMY

PROFILINE

CZYSZCZENIE NA ZEWNĄTRZ



Przygotowanie	7
Silnik i komora silnika	7
Mycie myjką ciśnieniową	7
Końcowa pielęgnacja komory silnika	8
Felgi (opcja 1)	8
Przód samochodu, okolice drzwi i wlew paliwa	8
Drugie mycie ciśnieniowe	9
Dekontaminacja	9
Felgi (opcja 2)	9
Trzecie mycie ciśnieniowe	9
Mycie ręczne (opcja 1)	10
Mycie pianą aktywną (opcja 2)	10
Końcowe mycie ciśnieniowe	11
Osuszanie pojazdu	11
Pozostałości po twardej wodzie	11
Ślady smoly	12
Ślady żywicy	12
Pielęgnacja plastików zewnętrznych	12

CZYSZCZENIE WNĘTRZA



Przygotowanie	13
Czyszczenie wstępne	14
Podsufitka	14
Deska rozdzielcza	14
Siedzenia i dywaniki	15
Tapicerka skórzana	15
Boczki drzwi	16
Pielęgnacja plastików wewnętrznych	16
Szyby i lusterka	17
Odświeżenie wnętrza	17

RENOWACJA LAKIERU



ANALIZA STANU POWŁOKI LAKIERNICZEJ	18
TECHNOLOGIE MASZYN POLERSKICH	19
POLEROWANIE - PRZEGLĄD	20
POLEROWANIE ROTACYJNE 2-etapy / 1 etap	21 – 23
POLEROWANIE ORBITALNE 2-etapy	24
Zabezpieczenia lakieru - przegląd	25
Woski, polimery, powłoki ceramiczne	26 – 28

WYKOŃCZENIE

Szyby	29
Opony	29
Inspekcja końcowa	29

DODATKOWE ELEMENTY

DACHY TEKSTYLNE czyszczenie / impregnacja	30
SZYBY plastik / panele szklane	31
REFLEKTORY I FOLIE	
Klosze reflektorów (plastik)	32
Folie - czyszczenie	32
Folie - zabezpieczenie	32

POLEROWANIE KOŃCOWE

SZLIFOWANIE LAKIERU	33
KOREKTA LAKIERU	
POLEROWANIE ROTACYJNE LUB MIMOŚRODOWE / 2-ETAPOWE	34
POLEROWANIE BŁĘDÓW LAKIERNICZYCH	
POLEROWANIE ROTACYJNE LUB MIMOŚRODOWE / 1-ETAPOWE	35

LEGENDA

4

OPTYMALNE MIEJSCE PRACY / DIAGNOSTYKA

5 – 6

CHECKLISTA

36

JAK PRACOWAĆ Z PORADNIKIEM:



Stoper na początku rozdziału pokazuje czas potrzebny na wykonanie całego zakresu prac.

1 Etap Opis etapu



Dostępna pojemność



Rozcieńczenie



Czas działania

Numer katalogowy produktu

- Opis etapu w punktach
- Zdjęcie



Rekomendowane akcesoria



Wskazówka

porady dla profesjonalistów

REKOMENDOWANE AKCESORIA

	Nr produktu	Nazwa produktu
1)	04969410	Pump vaporiser for acidic/alkaline products (1.25 l)
2)	04271410	Insect sponge
3)	04997000	Pump vaporiser >Sprayboy<
4)	04280000	Multi sponge
5)	04958000	Bucket for workshop placements
6)	04502050	Clay (Cleaning clay)
7)	04965410	Foam sprayer 1l
8)	04174000	Flexi blade
9)	04508000	Microfibre drying cloth
10)	04222000	Polishing cloths
11)	04171410	Sponge applicator -Super soft-
12)	04173000	Application sponge
13)	04169050	Powerair clean
14)	04172000	Microfibre care pad
15)	04507000	Microfibre cloths ultrafine
16)	04167410	Textile & Leather brush
17)	04914000	Special brush to remove animal hair
18)	04917000	Intensive cleaning brush
19)	04160000	Dirt eraser

1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18
					Nozzle 24"/>
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
31	32	33	34	35	36
37	38	39			

	Nr produktu	Nazwa produktu
20)	04509410	Glass finishing cloth
21)	04933000	Felt pad 127
22)	04931410	Lambswool pad 133
23)	04962000	Wall mount for 5 l PROFILINE
24)	04962410	Dispenser for 5 l PROFILINE
25)	04961000	Dosage bottle
26)	01417980	Rim brush
27)	04969000	Pump vaporiser for solvent-based products (1.0 l)
28)	02367410 02368410	PROFILINE Ceramic coating CC36 Servicepack 1/2
29)	04506050	Clay Disc 150
30)	04504410	Paintwork finishing cloth
31)	04938000	Hybrid wool pad 143
32)	04931000	Foam pad hard 160
33)	04930000	Foam pad medium 160
34)	04932410	Foam pad soft 160
35)	04934410	Orbital polishing pad hard 143
36)	04935000	Orbital polishing pad medium 165
37)	01418980	Interior brush
38)	04964410	Foamsprayer 3 litre
39)	0496141	Foamsprayer 250ml

OPTYMALNE MIEJSCE PRACY

SONAX KNOW-HOW

Odpowiednie produkty i optymalne miejsce pracy zapewniają najlepsze warunki dla uzyskania doskonałych rezultatów podczas pielęgnacji auta.

Czyszczenie samochodu z zewnątrz powinno odbywać się w myjni z następującym wyposażeniem:

- Wentylacja
- Odprowadzanie wody
- Separator oleju
- Strumień pary lub urządzenie wysokociśnieniowe max. 70°C
- Przyłącze sprężonego powietrza

W przypadku czyszczenia wnętrza obowiązkowe jest:

- Podłączenie zasilania
- Podłączenie wody
- Dobre oświetlenie
- Przyłącze sprężonego powietrza (zalecane: 4,5 do 6 barów)



Rozmiar miejsca pracy

7 x 4 metry (minimalny rozmiar)
9 x 5 metrów (idealny rozmiar)

Dobre oświetlenie

(także z boku) jest warunkiem uzyskania optymalnych rezultatów (strumień świetlny > 5000 lm, temperatura barwowa 6500 K)

Sprzęt roboczy w zasięgu ręki:

- Odkurzacz przemysłowy (odkurzacz na mokro / na sucho)
- Maszyny do polerowania
- Produkty SONAX, akcesoria SONAX i wózek SONAX
- Oświetlenie robocze



INSPEKCJA

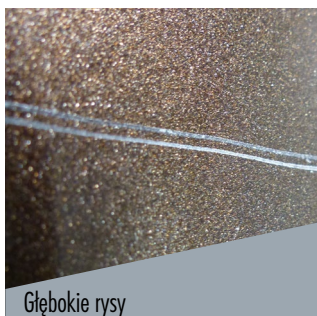
Detailing samochodu zawsze rozpoczyna się od dokładnej wizualnej diagnozy stanu całego samochodu. Należy określić zakres pracy, a każde uszkodzenie samochodu udokumentować. Inspekcja powinna zostać przeprowadzona wspólnie z klientem i wpisana na listę kontrolną.



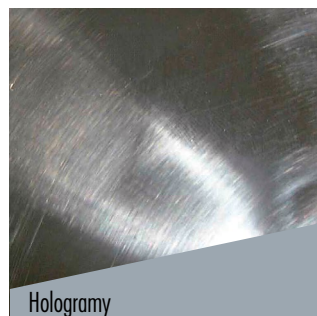
Mocne zabrudzenie silnika



Rysy po myciu



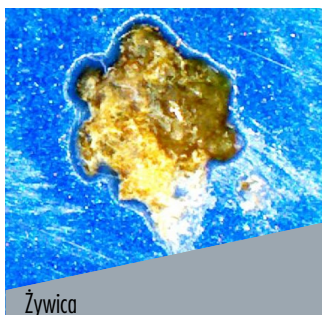
Głębokie rysy



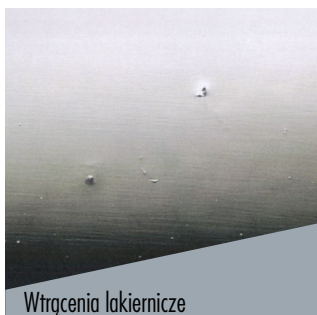
Hologramy



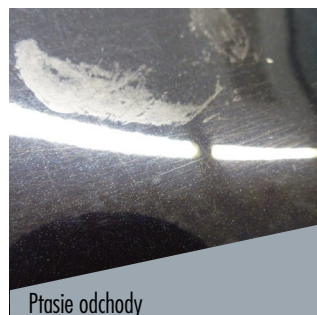
Rdza powierzchniowa, pył przemysłowy



Żywica



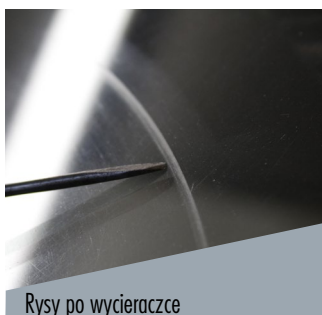
Wtrącenia lakiernicze



Ptasie odchody



Matowe klosze reflektorów



Rysy po wycieracze



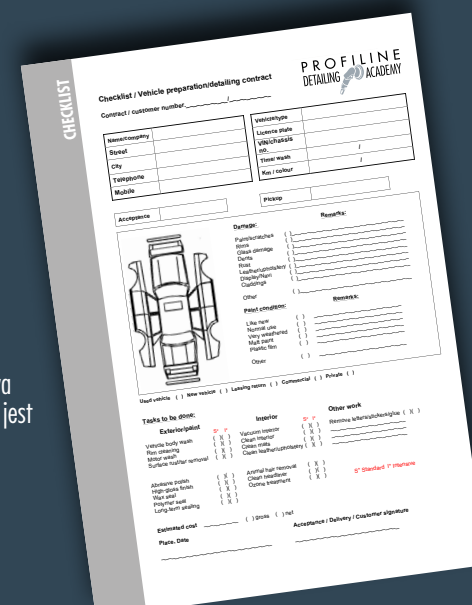
Uszkodzenia felg



Uszkodzone elementy wnętrza

1. Jaki jest stan lakieru?
2. Jak bardzo zabrudzony jest silnik i komora silnikowa?
3. Jak wyglądają felgi?
4. Jakie rodzaje zabrudzeń występują we wnętrzu?
5. Czy na przedniej szybie są zarysowania?

W celu oceny zakresu pracy oraz aby zapewnić klientowi kompetentną poradę, konieczne jest to, aby wykryć różne rodzaje uszkodzeń lakieru. Dobrze uzasadnione wyjaśnienia ułatwiają również akceptację przez klienta szacunkowych kosztów, które początkowo mogą wydawać się wysokie. Tą sekcję naszego Poradnika należy traktować jako pomoc w zilustrowaniu najczęstszych rodzajów uszkodzeń lakieru, ale nie jest to ich pełna lista.



Kopia wzorcowa listy kontrolnej jest na stronie 36



1

Przygotowanie

Usuń wszelkie gumowe maty z przedziału pasażerskiego i bagażnika

- Wyjmij koło zapasowe i zestaw narzędzi samochodowych.
- Usuń etykietę olejową lub etykietę płynu do spryskiwaczy w komorze silnika.
- Zakryj części szczególnie wrażliwe na wilgoć, takie jak układ zapłonowy, wlot kolektor filtra powietrza, alternator.

2

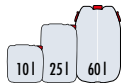
Silnik/komora silnika

Przed czyszczeniem zabezpiecz połączenia elektryczne za pomocą SONAX SX90

- Systematycznie nakładaj produkt na silnik i komorę silnika od tyłu do przodu i od dołu do góry.
- Następnie nałóż spray na wnętrze maski od dołu do góry.
- Usuń uporczywe zabrudzenia za pomocą miękkiej szczotki (pędzel) z plastikowym obrzeżem (zapobiega zadrapaniom lakieru).
- Pozostaw na chwilę do działania, a następnie dokładnie spłucz wodą pod wysokim ciśnieniem.



474
PURE min 1
SX90 PLUS with EasySpray



607
1:1-1:5 min 3-5
Engine + cold cleaner



1)

3

Pierwsze mycie ciśnieniowe

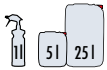
Zalecamy stosowanie mycia ciśnieniowego z ciepłą, czystą wodą bez dodatku produktów chemicznych.

- Dokładnie spryskaj komorę silnika i maskę pod każdym kątem, zawsze upewniając się, że lanca jest utrzymywana w wystarczającej odległości.
- Użyj pistoletu na sprężone powietrze, aby przedmuchać nadmiar wody z wnętrza i osuszyć połączenia elektryczne.



4

Prace kosmetyczne komory silnika



205
PROFILINE Plastic care



- Spryskaj równomiernie wszystkie części w komorze silnika.
- Zamknij maskę.

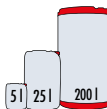


Wskazówka

Aby zabezpieczyć przed korozją elementy pod maską użyj SX90.

5

Felgi (opcja 1) Normalny stopień zabrudzenia



231
Wheel rim cleaner Red max



- Rozpyl produkt równomiernie na zimne felgi z niewielkiej odległości.
- Pozostaw na chwilę do działania, a następnie dokładnie spłucz wodą pod wysokim ciśnieniem.
- Produkt zmienia kolor na czerwony!



6

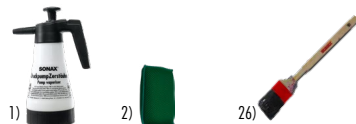
Przód pojazdu, wnęki drzwiowe i wlew paliwa



627
Multistar



- Nanieś produkt na zabrudzony przód samochodu.
- Nakładaj produkt poruszając się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, na zawiasy drzwi, progi, zawiasy bagażnika i pokrywę zbiornika paliwa.
- Doczyść mocno zabrudzone obszary za pomocą gąbki lub szczotki.
- Zamknij drzwi.
- Pozostaw na chwilę do działania, a następnie dokładnie spłucz wodą pod wysokim ciśnieniem.



7

Drugie mycie ciśnieniowe

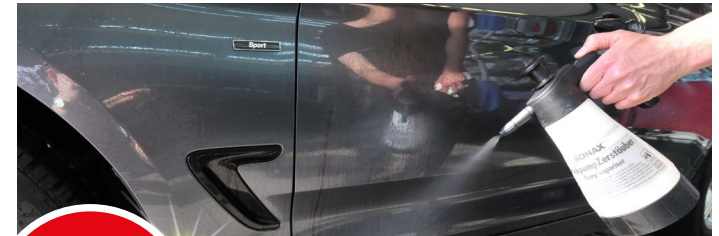
- Dokładnie splucz samochód, zaczynając od przodu. Następnie spryskaj koła i nadkola w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Otwórz drzwi, oplucz progi i zawiasy drzwi, a także krawędzie drzwi, ponownie zamknij drzwi.



8

Usuwanie lotnej rdzy

- W zależności od intensywności zabrudzeń spryskaj powierzchnię zabrudzoną rdzą powierzchnią i pyłem przemysłowym środkiem do usuwania rdzy.
- Pozostaw do pracy na maksymalnie 5 minut i w razie potrzeby możesz użyć gąbki do usuwania owadów.



513
 PROFILINE Iron+Rust remover special



Wskazówka!

Nie aplikuj na gorące powierzchnie, nie dopuszczaj do zaschnięcia.



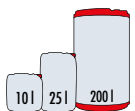
Do samochodów z elementami z nielakierowanego tworzywa sztucznego (np. listwy nadwozia, zderzaki), zalecamy Fallout Cleaner bezkwasowy.

9

Felgi (opcja 2)

Mocno zabrudzone, zapieczony pył hamulcowy

- Równomiernie nałóż kwasowy środek czyszczący na felgi lub w razie potrzeby zdejmij kołpaki z felg stalowych.
- Domyj felgi ręcznie za pomocą pędzla.
- Następnie rozpocznij płukanie pod wysokim ciśnieniem.



651
 Rim cleaner acidic concentrate



Pamiętaj!
 Pracuj nad jedną felgą i splucz natychmiast.



10

Trzecie mycie ciśnieniowe

- Dokładnie splucz cały samochód!
- Samochód jest teraz gotowy do umycia z zewnątrz.

11

Mycie ręczne (opcja 1)



522

Shampoo

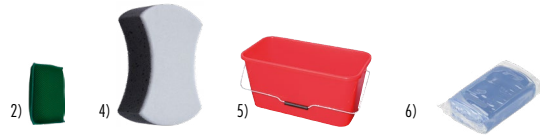


314

Car shampoo concentrate

51

- Dokładnie umyj samochód od góry do dołu za pomocą szamponu i gąbki.
- Słowo kluczowe: metoda na dwa wiadra.
- Aby usunąć resztki rdzy i owadów z powierzchni, możesz użyć niebieskiej glinki. Szampon działa jako lubrykant w tym przypadku.



12

Mycie z pianą (opcja 2)



618

PROFILINE ActiFoam energy



243

PROFILINE Spray + Seal



615

PROFILINE Reload shampoo

51

101

- Nanieś pianę ACTIFOAM za pomocą rozpylacza piany lub lancy pianowej z urządzenia wysokociśnieniowego.
- Konsystencję piany można kontrolować poprzez stężenie środka czyszczącego i objętość wody.
- Użyj gąbki, aby umyć samochód od góry do dołu.



Wskazówka

Jeśli potrzebne jest szybkie zabezpieczenie lakieru możesz nanieść PROFILINE Spray+Seal wprost na myte auto.

13

Płukanie końcowe

- Na koniec splucz całe auto.



14

Osuszanie

- Możesz użyć ściągaczki do wody Flexi blade aby usunąć nadmiar wody (pamiętaj, aby utrzymać ściągaczkę w perfekcyjnej czystości).
- Wytrzyj auto do sucha za pomocą microfibry do osuszania.

Teraz możesz przejechać pojazdem do strefy suchej.



15

Waterspoty

- Nanieś PROFILINE Waterspot Remover na mikrofibrę i użyj na powierzchni lakieru i szyb. Możesz nanieść produkt bezpośrednio na lakier i pozostawić na ok. 1 minutę. Następnie wytrzyj dokładnie.





275
 PROFILINE Waterspot remover

16

Smola



304

PROFILINE Tar remover

- Nanieś PROFILINE Środek do smoły na element.
- Pozostaw do pracy i wytrzyj delikatną ściereczką.



17

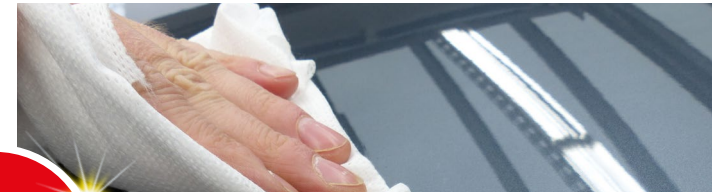
Żywica



390

Tree sap remover

- Dokładnie nanieś produkt na krople żywicy.
- Wytrzyj ściereczką.
- W razie potrzeby powtórz proces.



Wskazówka

Aby usunąć uporczywe zabrudzenia ze smoły i żywicy, zalecamy użycie Clay Disc lub glinki.

18

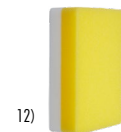
Plastiki zewnętrzne (nielakierowane)



210

PROFILINE Plastic protectant exterior

- Nałóż Plastic Protectant na nielakierowane plastikowe części i równomiernie rozprowadź.



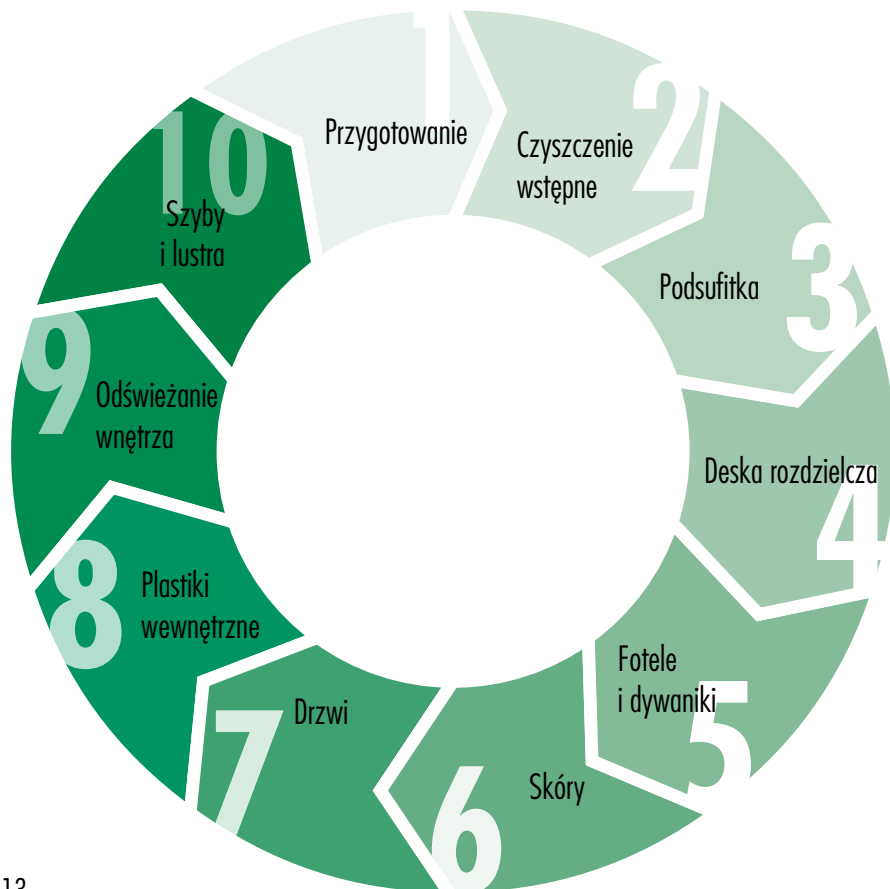


1

Przygotowanie

Perfekcyjna pielęgnacja wnętrza w zaledwie 10 krokach:

- Przygotuj wymagane produkty SONAX i akcesoria oraz umieść je na wózku warsztatowym SONAX, dzięki czemu będą łatwo dostępne.
- Otwórz wszystkie drzwi i bagażnik, aby zapewnić wentylację.
- Wytrzyj progi drzwi do sucha.

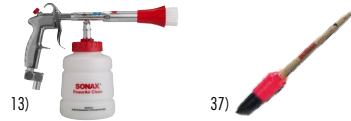


2

Czynności wstępne

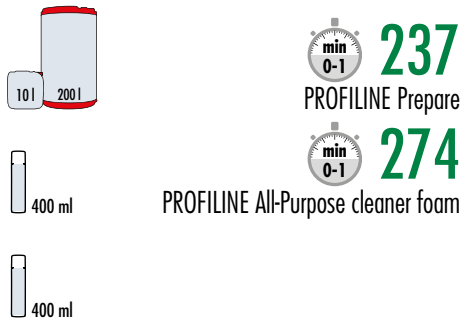


- Usuń luźne zabrudzenia za pomocą odkurzacza mokrego / suchego.
- Spryskaj zabrudzone obszary, np. pedały, szyny foteli preparatem MULTISTAR.
- Następnie użyj PowerAir Clean (tylko z wodą) do czyszczenia pod wysokim ciśnieniem.
- Przedmuchał deskę rozdzielczą, szczeliny wentylacyjne, schowki i półki suchym powietrzem.



3

Podsufitka



- Spryskaj podsufitkę dachu oraz osłony przeciwsłoneczne niewielką ilością środka do czyszczenia wnętrza.
- Przetrzyj wilgotną ściereczką z mikrofibry.
- Na uporczywe plamy możesz zastosować preparat PROFILINE Prepare.



Wskazówka

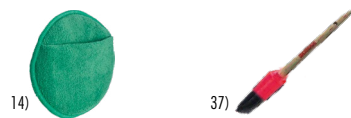
W przypadku silnie zabrudzonych powierzchni osłon przeciwsłonecznych czy słupków możesz użyć PROFILINE All-Purpose cleaner foam

4

Deska rozdzielcza



- Nakładaj produkt bezpośrednio na aplikator i przetrzyj części plastikowe.
- Pozostaw do wyschnięcia.



Wskazówka

Zanim użyjesz miękkiego pędzla do plastików, ostrożnie usuń kurz ze wszystkich przełączników i kontroltek.

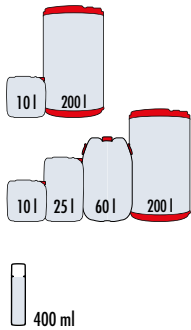


Zwróć uwagę!

Pracując na delikatnych powierzchniach, takich jak ekrany nawigacji i osłony prędkościomierza, zwróć uwagę na instrukcje pielęgnacji producenta.

5

Siedzenia (fotele) i wykładziny



321
Interior cleaner
min 1-5
1:5

627
Multistar
min 1-5
1:10-20

237
PROFILINE Prepare
min 0-1

- Najpierw usuń sierść zwierząt za pomocą specjalnej szczotki.
- Zaczynając od strony kierowcy, spryskaj środek preparatem do czyszczenia wnętrza lub preparatem MULTISTAR (uporczywe zabrudzenia) na całą powierzchnię fotela i miejsce na nogi oraz pracuj za pomocą odpowiedniej szczotki.
- Następnie wytrzyj wilgotną ściereczką z mikrofibry.
- Uporczywe plamy usuwa się wcześniej za pomocą PROFILINE Prepare.
- Pamiętaj, aby płukać brudną ściereczkę w ciepłej, czystej wodzie.



Wskazówka

Alternatywnie do prania tapicerki można użyć odkurzacza piorącego.



6

Tapicerka skórzana

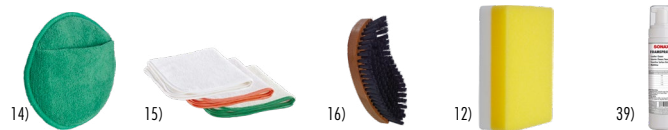


270
PROFILINE Leather cleaner
PURE min 1-2

282
PROFILINE Leather care
PURE min 1-2

289
PROFILINE Leather care foam
min 0-1

- Nanieś PROFILINE Leather Cleaner na szczotkę i wcieraj ją w całą powierzchnię zabrudzonych skórzanym siedzeń.
- Następnie dokładnie wytrzyj wilgotną ściereczką z mikrofibry.
- Często płucz brudną ściereczkę w ciepłej, czystej wodzie.
- Następnie przetrzyj powierzchnię wyczyszczonej skóry cienką warstwą PROFILINE Leather Care za pomocą aplikatora



Zwróć uwagę!

W przypadku połączenia skóry i alcantary, powierzchnia alcantary jest traktowana jak powierzchnia tkaniny.

Pamiętaj!

Skórzana kierownica jest zazwyczaj mocno zabrudzona.

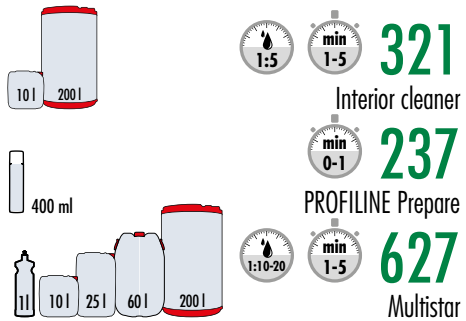
Wskazówka

W przypadku lekkich zabrudzeń wystarczy użyć PROFILINE Pianka do pielęgnacji skóry.



7

Panele drzewiowe



- Nanieś środek do czyszczenia wnętrza lub MULTISTAR na listwy drzewiowe i w razie potrzeby zastosuj szczoteczkę.
- Następnie przetrzyj wilgotną ściereczką z mikrofibry.
- Uporczywe zabrudzenia na tekstyliach można usunąć za pomocą PROFILINE Prepare.

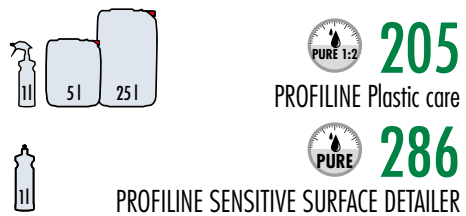


Wskazówka

Jeśli na jasnych elementach z tworzywa sztucznego pozostają ciemne ślady, Magiczna gąbka może być dobrym rozwiązaniem.

8

Pielęgnacja plastików wewnątrz



- W celu pielęgnacji i odświeżenia wszystkich części z tworzywa sztucznego, nanieś Plastic Care na aplikator i rozprowadź równomiernie.
- Żądany poziom połysku można kontrolować za pomocą proporcji produktu.



Zwróć uwagę!

Wiele współczesnych samochodów jest wyposażonych w matowe plastyki o drobnej teksturze powierzchni. Aby je wyczyścić i zachować pożądany efekt matowy, zalecamy użycie PROFILINE Sensitive Surface Detailer.

9

Szyby i lusterka

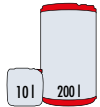


400 ml



274

PROFILINE All-Purpose cleaner foam



10 l 200 l



335

PROFILINE Glass cleaner



10 l 5 l



338

Glass cleaner

- W przypadku typowych zabrudzeń użyj PROFILINE Glass Cleaner.
- APC usuwa szczególnie uporczywy tłusty film z wewnętrznej strony szyby.
- Nanieś produkt na gąbkę i wyczyść okno.
- Przetrzyj ściereczką, aż szyba będzie czysta.



10

Odświeżanie wnętrza



5 l



292

PROFILINE ReFresh

- Aby usunąć nieprzyjemne zapachy w samochodzie, rozpyl produkt na całą powierzchnię, na czyszczone siedzenia i dywany.



Wskazówka

Opuść nieco okna w drzwiach, aby wyczyścić ich górną część, również krawędź.



Wskazówka

Jeśli właściciel samochodu jest palaczem lub występują inne nieprzyjemne zapachy, zalecane jest zastosowanie ozonu.

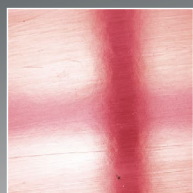
Polerowanie lakieru i aplikacja powłok to najbardziej wymagające technicznie procesy detailingu samochodów. Wszystkie produkty i akcesoria są optymalnie skoordynowane ze sobą i użytkownik może wybrać odpowiednie podejście do swojego zadania polerowania z szeregu różnych możliwych kombinacji. Najczęściej stosuje się dwuetapowy proces polerowania, ale możliwe jest również jednoetapowe polerowanie, aby szybko poprawić połysk lakieru.

Poniższe obrazy pokazują kondycję lakieru w trzech różnych stadium użytkowania. Zwróć uwagę na inne odbicia (odbicia lustrzane) krzyża, który jest rzutowany na powierzchnię lakieru.



Uszkodzony lakier:

- Ekstremalnie porysowany
- Wysoka gęstość rys
- Powierzchnia bardzo matowa i wyblakła
- Brak gładkiej powierzchni - nie odbija światła



Lekko zużyty/porysowany lakier:

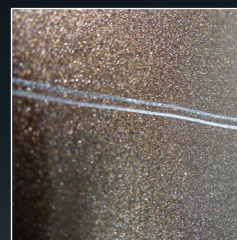
- Kilka głębokich zadrapań
- Gęstość rys mniejsza niż przy uszkodzonym lakierze
- Lekko widoczne zmatowienie
- Rozmyte odbicie światła



Nowy/wypolerowany lakier:

- Wysoki stopień gładkości
- Brak rys
- Wysoki stopień odbicia światła
- Brak zmatowień
- Ostre odbicie światła

Głęboki rys



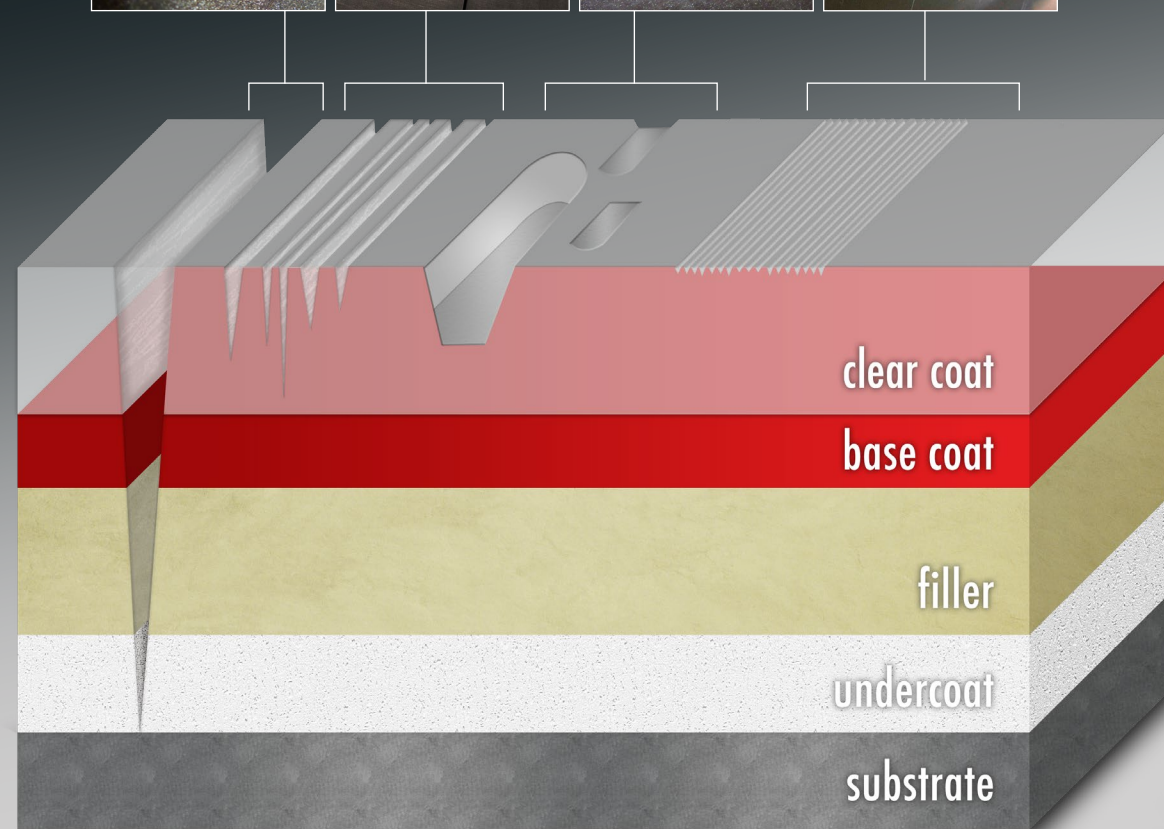
Rysy po szczotkach myjni



Korozja po ptasich odchodach



Hologramy po nieprawidłowym polerowaniu



Przekrój typowej warstwy lakieru

Rotacyjna



Maszyny rotacyjne

Maszyny rotacyjne obracają talerz oporowy wokół wału napędowego. Punkt na zewnątrz obraca się szybciej niż punkt blisko centrum. Im większy pad, prędkość obrotowa i nacisk, tym wyższa wydajność polerowania. Wysoki wysiłek fizyczny jest wymagany podczas prowadzenia urządzenia; urządzenie polecane dla doświadczonych użytkowników.

Przykład: Flex Polishflex PE14-2 150

Wydajność polerowania



Szybkość pracy



Hologramy



Temperatura



Użycie siły



Orbitalna



Maszyny orbitalne (DA)

Dwa rodzaje ruchu (rotacja i ruch mimośrodkowy) są nałożone i powodują ruch orbitalny. Ruch mimośrodkowy jest identyczny w każdym punkcie tarczy, więc jej rozmiar nie ma wpływu na wydajność polerowania. Ta zależy od prędkości obrotowej i skoku. Minimalny skok 12 mm jest wymagany do efektywnego polerowania. Ważne jest, aby wywierać niewielki nacisk, tak aby ruch rotacyjny na wyższych obrotach nie zatrzymywał się, a tarcza obracała się tylko wraz z ruchem mimośrodkowym.

Przykład: Rupes LHR 15ES (Bigfoot)

Wydajność polerowania



Szybkość pracy



Hologramy



Temperatura



Użycie siły



Hybrydowa



Maszyny orbitalne z wymuszoną rotacją

Siła ich polerowania plasuje je między polerkami orbitalnymi a rotacyjnymi, tzn. polerują jak maszyny orbitalne, ale pomimo tego specjalna przekładnia nadaje ruch rotacyjny. W rezultacie ta maszyna umożliwia wyższą wydajność polerowania niż maszyny orbitalne. Pozytywnie napędzany ruch jest wytwarzany przez mechanizm przekładniowy, tj. prędkość obrotowa maszyny razy współczynnik przekładni skutkuje prędkością obrotową ruchu mimośrodkowego.

Przykład: Flex XC 3401 VRG

Wydajność polerowania



Szybkość pracy



Hologramy



Temperatura

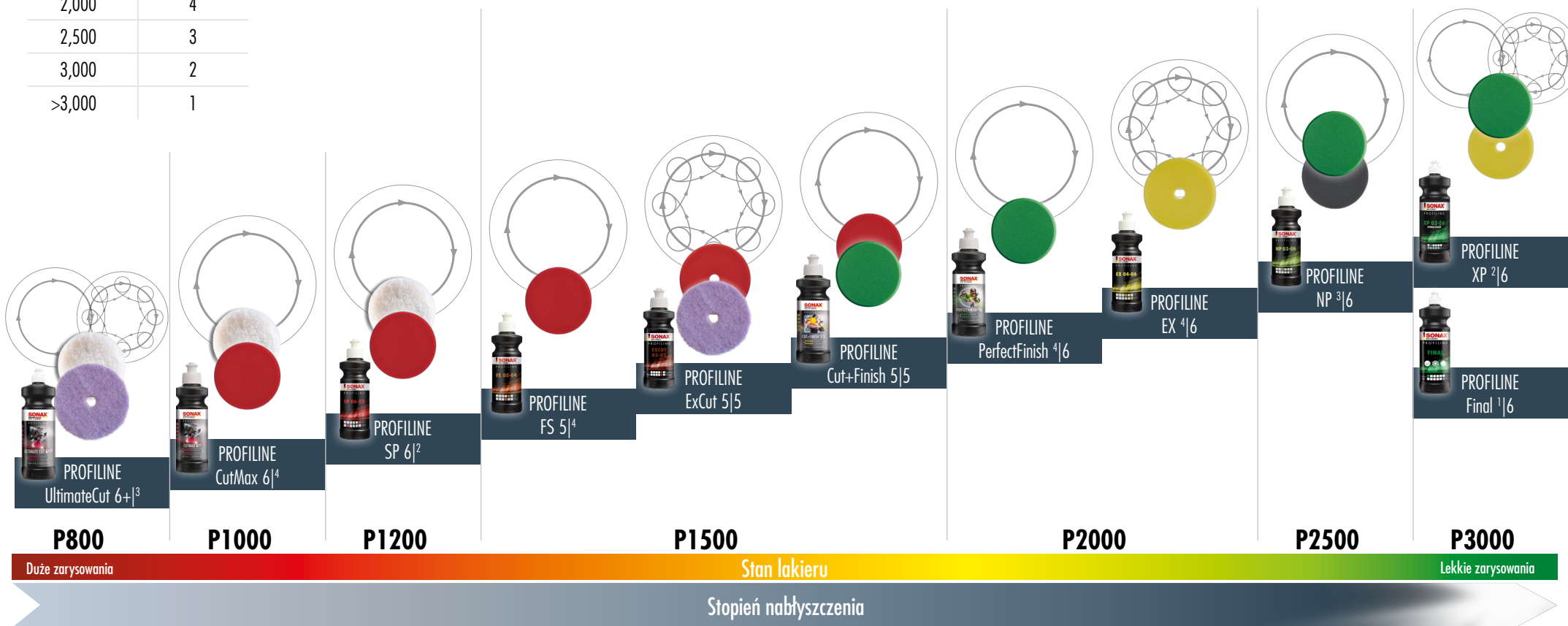


Użycie siły



Rozmiar ziarna	Ścierność
1,000	6
1,500	5
2,000	4
2,500	3
3,000	2
>3,000	1

Głównymi cechami odróżniającymi pasty polerskie jest ich efekt ścierny (lub usuwanie zarysowań / wycinanie) i uzyskany poziom połysku polerowanej powierzchni. Połysk określa się w jednostkach połysku za pomocą reflektometru, ocena cięcia opiera się na wynikach uzyskanych podczas polerowania obszarów oszlifowanych papierami ściernymi o różnej gradacji. Skala wydajności POLEROWANIE SONAX jest podzielona na 6 stopni, które są oparte na standardowych rozmiarach ziarna papieru ściernego i są zawarte w nazwie produktu, a także w dolnym obszar etykiety produktu.



Przykład PROFILE NP 03-06:

		3				Ścierność
					6	Nabłyszczenie

Ta pasta ma średni stopień ścieralności, może usunąć ślady szlifowania P2500 i dzięki temu osiąga maksymalny połysk.



POLEROWANIE MASZYNĄ ROTACYJNĄ/ 2 ETAPOWE/ GŁĘBOKIE ZARYSOWANIA

Przygotowanie

- Wstrząśnij pastę i nałóż jak najwięcej małych kropelek obok siebie na nowej tarczy polerskiej.
- Przyłóż maszynę do polerowania do powierzchni i dopiero potem ją włącz. Ustaw regulację prędkości do najniższego ustawienia.
- Po kilku sekundach zatrzymaj maszynę i nałóż nową pastę na tarczę, a następnie rozpocznij polerowanie.

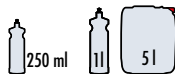
1

Pierwszy etap

- Proces polerowania obejmuje dwa etapy z różnymi technikami polerowania.
- W fazie 1 przesuwaj maszynę powoli po lakierze, wywierając niewielki nacisk. W razie potrzeby przechyl tarczę, aby łatwiej wyciąć głębokie rysy.
- W drugiej fazie zwiększ prędkość, jednocześnie obniżając nacisk.
- Aby uniknąć przegrzania, zawsze przesuwaj maszynę po lakierze tworząc wzór krzyżowy.



239
PROFILINE Ultimate cut



246
PROFILINE Cut max



320
PROFILINE SP 06-02



319
PROFILINE FS 05-04

6+ Cięcie
3 Nablyszczanie



- Low Dust-Technology
- Silicone-free

6 Cięcie
4 Nablyszczanie



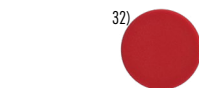
- Low Dust-Technology
- Silicone-free

6 Cięcie
2 Nablyszczanie



- Silicone-free

5 Cięcie
4 Nablyszczanie



- Low Dust-Technology
- Silicone-free



Etap 1

Etap 2

Wskazówka

Polerowanie jest bardziej efektywne jeśli pasta rozłożona jest na całej powierzchni pada.



Wskazówka

Do silnie zmatowiałych, jednowarstwowych lakierów można stosować PROFILINE SP 06-02.

min
60-180

POLEROWANIE ROTACYJNE | 2-ETAPOWE | NA CIĘŻKIE ZARYSOWANIA

2

Drugi stopień polerowania



224
PROFILINE Perfect finish



208
PROFILINE NP 03-06

3

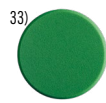
Finisz (opcjonalnie)



278
PROFILINE Final

- Zmień tarczę polerską i pastę polerską.
- Najpierw umieść tarczę polerską na powierzchni, a następnie rozpocznij pracę. Na początku pracy należy ustawić prędkości na najniższy poziom.
- Zacznij wstępne polerowanie, następnie zwiększaj prędkość obrotową i zmniejszaj nacisk na maszynę. Prowadź maszynę lekko po lakierze tworząc wzór krzyżowy, pracuj bez przechylania.

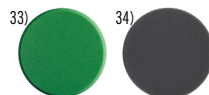
4 Cięcie
6 Nabłyszczanie



Low Dust-Technology

Silicone-free

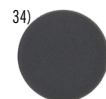
3 Cięcie
6 Nabłyszczanie



Low Dust-Technology

Silicone-free

1 Cięcie
6 Nabłyszczanie



Low Dust-Technology



Etap 1

Etap 2

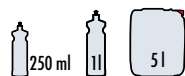


1

Pierwszy etap



225
PROFILINE Cut + Finish



224
PROFILINE Perfect finish

- Nałóż pastę na tarczę polerską.
- Najpierw umieść tarczę polerską na powierzchni, a następnie rozpocznij pracę. Ustaw prędkości na najniższy poziom.
- W pierwszej fazie polerowania możesz zastosować większy nacisk, następnie zwiększ prędkość obrotową i przesuwaj maszynę po lakierze z niskim naciskiem, wykonuj ruch krzyżowy.
- Wytrzyj pozostałości ściereczką z mikrofibry i sprawdź wynik polerowania pod lampą inspekcyjną.

5 Cut			<input checked="" type="checkbox"/> Low Dust-Technology
5 Gloss			<input checked="" type="checkbox"/> Silicone-free
4 Cut			<input checked="" type="checkbox"/> Low Dust-Technology
6 Gloss			<input checked="" type="checkbox"/> Silicone-free

2

Wykończenie (opcjonalny)



278
PROFILINE Final

- Ten etap zwiększa głębię koloru i gładkość powierzchni.
- Użyj miękkiej gąbki polerskiej i nałóż PROFILINE Final.
- Lekko prowadź maszynę po powierzchni przy niskiej prędkości obrotowej i niewielkim nacisku.

1 Cut		<input checked="" type="checkbox"/> Low Dust-Technology
6 Gloss		

3

Szybka polerka (alternatywa dla etapu 1 i 2) stage 1 and 2)



297
PROFILINE XP 02-06

- Ta pasta szybko nadaje gładkość i połysk lakieru.

2 Cut			<input checked="" type="checkbox"/> Low Dust-Technology
6 Gloss			



Etap 1

Etap 2



Profesjonalne wskazówki

- Tarczy polerskiej używaj tylko z jednym rodzajem pasty polerskiej.
- Zawsze oznaczaj tył tarczy polerskich nazwą środka do polerowania.
- Za pierwszym razem tarczę dokładnie pośrodku i obrysuj talerz oporowy. Ułatwi to kolejne nałożenie tarczy.
- Zachowaj ostrożność podczas polerowania malowanych tworzyw sztucznych (wytwarzane ciepło!).
- Lakier matowy nie powinny być polerowane!
- W celu kontroli końcowej spryskaj preparatem PROFILINE Prepare i sprawdź, czy nie występują hologramy. Użyj lampy inspekcyjnej.
- Do czyszczenia tarcz zalecamy ciepłą wodę i odrobinę MULTISTAR. Użyj następującego specjalnego procesu przy użyciu niskopyłowych past polerskich: najpierw obficie spryskaj PROFILINE Prepare, a następnie umyj MULTISTAREM i przepłucz ciepłą wodą.
- Do czyszczenia filcu, tarczy z wełny jagnięcej i wełny hybrydowej nadaje się pistolet ciśnieniowy lub PowerAir clean.



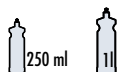
POLEROWANIE MASZYNĄ ORBITALNĄ/ 2 ETAPY/ ŚREDNIE RYSY

1

Pierwszy etap



239
PROFILINE Ultimate cut



245
PROFILINE ExCut 05-05

- Nałóż pastę na tarczę.
- Umieść maszynę na lakierze i przesuwaj ją powoli ze średnią prędkością i niskim naciskiem.
- Po krótkim polerowaniu przejdź do maksymalnej prędkości i przez cały czas uważaj, aby tarcza zachowała ruch rotacyjny.
- Wytrzyj pozostałości ściereczką z mikrofibry i sprawdź wynik polerowania pod lampą inspekcyjną.
- W razie potrzeby wypoleruj ponownie.

6+ Cut
3 Gloss



- Low Dust-Technology
- Silicone-free

5 Cut
5 Gloss



- Low Dust-Technology
- Silicone-free

2

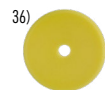
Drugi etap



242
PROFILINE EX 04-06

- Zmień tarczę polerską i pastę.
- Tak jak poprzednio, zacznij od średniej prędkości obrotowej i zwiększ ją do maksimum prędkości obrotowej po chwili polerowania. Utrzymuj maszynę na lakierze, aby pracować równo, a nie pod kątem. Zawsze przesuwaj maszynę po lakierze tworząc wzór krzyżowy.
- Przetrzyj ściereczką z mikrofibry i sprawdź efekt polerowania za pomocą światła inspekcyjnego.

4 Cut
6 Gloss



- Low Dust-Technology
- Silicone-free

3

Wykończenie (opcjonalnie)



278
PROFILINE Final

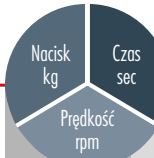
1 Cut
6 Gloss



- Low Dust-Technology



RENOWACJA LAKIERU



Etap 1

Etap 2



Miesiące	Ochrona lakieru
2 = 8 myć	1
3 = 12 myć	2
6 = 26 myć	3
12 = 52 myć	6

Asortyment obejmuje zabezpieczenia na bazie wosku, na bazie polimerów i reaktywne powłoki ceramiczne, które różnią się znacznie pod względem gładkości, a zwłaszcza trwałości. SKALA SKUTECZNOŚCI ZABEZPIECZEŃ SONAX klasyfikuje każdy produkt w 6 stopniowej skali, na podstawie ich działania ochronnego i poziomu gładkości, który można osiągnąć.

Skala znajduje się w dolnej części etykiety produktu. Gładkość wyraża wartość tarcia ślizgowego na zabezpieczonej powierzchni i została określona poprzez pomiar współczynnika tarcia. (Gładkość 1 = całkowicie tępa, 6 = wyjątkowo gładka).

Ochrona lakieru odnosi się do liczby myć pojazdu, po których efekt hydrofobowowy jest nadal widoczny.

 <p>PROFILINE Spray + Seal 1 3</p>	 <p>PROFILINE Brilliant Shine Detailer 1 2</p>	 <p>PROFILINE HW 02-04 2 4</p>	 <p>PROFILINE Speed Protect 2 6</p>	 <p>PROFILINE PolymerNetShield 3 3</p>	 <p>PROFILINE CC ONE 4 4</p>	 <p>PROFILINE Ceramic Coating CC36 6 3</p>	 <p>PROFILINE Ceramic Coating CC Evo 6 4</p>		
6 – 8 tygodni		3 miesiące		6 miesięcy		12 – 15 miesięcy		12 – 36 miesięcy	

		3				Ochrona lakieru
		3				Gładkość

Przykład: PROFILINE PolymerNetShield
Ten preparat utrzymuje się przez 6 miesięcy i otrzymujemy średnią gładkości na lakierze.



ZABEZPIECZENIA LAKIERU

1

Zabezpieczenia na bazie wosku



288

PROFILINE Speed protect



280

PROFILINE HW 02-04

- Nanieś cienką i równomierną mgiełkę SpeedProtect na lakier za pomocą atomizera Sprayboy
- Rozprowadź za pomocą aplikatora i natychmiast przetrzyj ściereczką z mikrofibry. Zalecamy pracę na niewielkiej powierzchni na raz.
- Można również użyć szmatki do rozprowadzenia produktu, a następnie zetrzeć go dokładnie.

2 Paint protection

6 Smoothness

2 Paint protection

4 Smoothness



2

Zabezpieczenia na bazie polimerów



287

PROFILINE Brilliant shine detailer



223

PROFILINE PolymerNetShield

- Detailer może być aplikowany bezpośrednio na lakier, PolymerNetShield nakładaj aplikatorem i aplikuj cienką warstwę.
- Zetrzyj wszelkie smugi ściereczką z mikrofibry.
- Zalecamy pracę na niewielkiej powierzchni na raz, nie dopuszczaj do zaschnięcia.

1 Paint protection

2 Smoothness

3 Paint protection

3 Smoothness



RENOWACJA LAKIERU



Wskazówka

PROFILINE HW 02-04 nie zawiera silikonu i może być stosowany nawet w miejscach gdzie wykonywane są prace lakiernicze.





3 Zabezpieczenia Ceramiczne

CC36:

- Przygotuj lakier za pomocą PROFILINE Prepare.
- Owiń gąbkę aplikacyjną 1 szarą ściereczką z mikrofibry.

Aplikacja, KROK 1

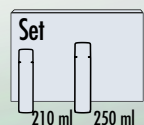
- Przytrzymaj gąbkę za litą część i spryskaj BaseCoat na ściereczkę z mikrofibry na część piankową.
- Nałóż BaseCoat cienką warstwą na wzór krzyżowy na powierzchnię około 1/2 m². Zaczynij od maski.
- Po odczekaniu ok. 1 - 3 minut, zetrzyj pozostałości ściereczką z mikrofibry, a następnie aplikuj na kolejny obszar.
- Powtórz procedurę dla całego pojazdu, co może zająć około 45 minut.

Aplikacja, KROK 2

- Godzinę po rozpoczęciu nakładania BaseCoat nakładany jest GlossCoat.
- W tym celu obficie spryskaj GlossCoat na gąbkę do aplikacyjną 2 i rozpocznij nakładanie go na lakier.
- Nakładaj cienką warstwą tworząc wzór krzyżowy na powierzchnię do 1 m².
- Po odczekaniu około 1 - 3 minut ponownie zetrzyj pozostałości ściereczką z mikrofibry, a następnie aplikuj na kolejny obszar.
- Po aplikacji na całość, pojazd może być od razu przekazany klientowi. Zaleca się jednak, aby tego nie robić i poczekać do następnego dnia, aby reakcja w powłoce ceramicznej mogła się zakończyć.
- Szczegółowe informacje na temat technik aplikacji i wszystko, co musisz wiedzieć na temat produktu i ogólnej konserwacji zabezpieczonego pojazdu, możesz uzyskać podczas specjalnego szkolenia dotyczącego powłok.



237
PROFILINE Prepare



236
PROFILINE Ceramic Coating CC36



- 6 Ochrona lakieru
- 3 Gładkość





3 Zabezpieczenia Ceramiczne

CC ONE:

- Przygotuj lakier za pomocą PROFILINE Prepare. Przed aplikacją powierzchnia musi być absolutnie czysta.

Aplikacja, KROK 1

- Nałożyć kilka kropel CC ONE na jasną stronę pada aplikacyjnego i na krzyż nanieść cienką warstwę na lakier.
- Powierzchnia jednorazowej aplikacji powinna wynosić około pół metra kwadratowego (1/4 maski).
- Po krótkim czasie, ok. pięć minut, zetrzyj nadmiar produktu nową ściereczką z mikrofibry, aby uzyskać wykończenie bez smug. Tak aplikować na cały pojazd i następnie pozostawić powłokę do utwardzenia przez co najmniej cztery godziny.
- W tym czasie utrzymuj pojazd w czystym i suchym miejscu oraz nie dotykaj powierzchni.
- Jeśli aplikator zaczyna twardnieć podczas aplikacji CC ONE, należy użyć nowego.
- Zawartość opakowania wystarcza na dwa pojazdy.



237
PROFILINE Prepare



267
PROFILINE Ceramic Coating CC ONE



- 4 Ochrona lakieru
- 4 Gładkość





3

Powłoki ceramiczne

CC Evo:

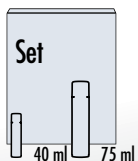
- Przygotuj lakier za pomocą PROFILINE Prepare.

APLIKACJA, KROK 1:

- Rozpyl BaseCoat na jasną stronę aplikatora, a następnie nałóż cienką warstwę na lakier ruchem krzyżowym. Aplikuj na maksymalną powierzchnię około 1/2 m².
- Pozostaw do wyschnięcia na krótki czas (ok. 1-3 min.), a następnie ostrożnie przetrzyj powierzchnię bardzo delikatną ściereczką z mikrofibry. Dopiero wtedy rozpocznij kolejny obszar. Zawsze upewnij się, że obszary aplikacji zachodzą na siebie.
- Jak tylko cały element zostanie poddany obróbce, należy go dokładnie sprawdzić i natychmiast dokładnie przetrzeć, jeśli występują nierówności. Zabezpieczonej tak powierzchni nie można już zwilżać ani dotykać.
- Po zabezpieczeniu całego pojazdu BaseCoat Evo, należy pozostawić go na chwilę do utwardzenia. W niskich temperaturach i przy dużej wilgotności powinien pozostać przynajmniej przez 1 godzinę, latem kolejny etap można rozpocząć natychmiast.

APLIKACJA, KROK 2:

- Aplikuj kilka kropel GlossCoat na jasną stronę nowego aplikatora, a następnie nałóż cienko na lakier ruchem krzyżowym. Obrabiany obszar może wynosić do 1 m². Pozostaw nawet na 5-10 min, następnie nadmiar produktu zetrzyj ściereczką z mikrofibry, tak aby nie pozostały smugi.
- W ten sposób aplikuj na cały pojazd, a następnie pozostaw do utwardzania na co najmniej 4 godziny, podczas których powierzchnie nie mogą być dotykane ani zwilżane.
- Jeśli podczas nakładania GlossCoat Evo aplikator zacznie twardnieć, należy go wyrzucić i użyć kolejnego.
- Auto może zostać wydane klientowi już po 4 godzinach od aplikacji GlossCoat. Zaleca się jednak, aby tego nie robić i poczekać do następnego dnia, aby reakcja w powłoce ceramicznej mogła się zakończyć.
- Szczegółowe informacje na temat technik aplikacji i wszystko, co musisz wiedzieć na temat produktu i ogólnej konserwacji zabezpieczonego pojazdu możesz uzyskać podczas specjalnego szkolenia dotyczącego powłok.

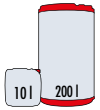


237
PROFILINE Ceramic Coating CC EVO

6 Ochrona lakieru
4 Gładkość



1 Szyby



335
PROFILINE Glass cleaner



338
Glass cleaner

Na zakończenie, zainstaluj usunięte elementy, takie jak: roleta bagażnika, podnośnik, koło zapasowe itp.

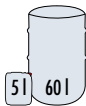
- Spryskaj GlassCleaner na mikrofibrę do szyb tak, aby uniknąć rozprysków na lakier i powierzchnie plastikowe.
- Następnie użyj go do mycia szyb - możesz użyć dodatkowej suchej mikrofibry do usunięcia pozostałych smug.



2 Opony

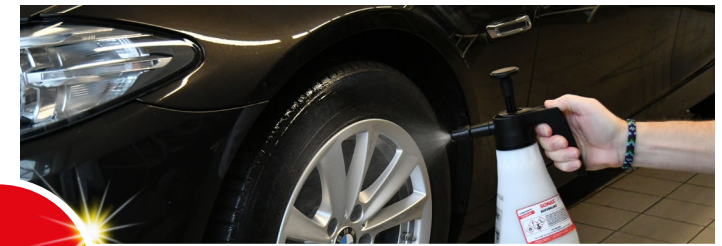


235
PROFILINE Tyre gloss



340
PROFILINE Rubber protectant

- Produkt można nakładać bezpośrednio na opony, ale zalecamy rozpylić niewielką ilość na gąbkę do aplikacji.
- Usunąć pozostałości z felg.

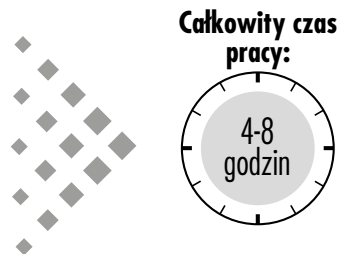


Wskazówka

Aby uniknąć rozpryskiwania się produktu można również nakładać go za pomocą aplikatora.

3 Inspekcja końcowa

Na sam koniec przeprowadź finalną inspekcję całego pojazdu tak, aby auto było gotowe do wydania klientowi.

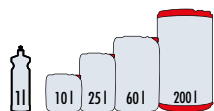


Wskazówka

Zrób zdjęcia przed i po pracy. Profesjonalna prezentacja jakości Twojej pracy na Facebooku, Instagramie i innych mediach społecznościowych to najlepsza reklama dla Twojej firmy.

1

Czyszczenie



627

Multistar

- Dokładnie spryskaj tekstylny dach i pozostaw na kilka minut, w zależności od stopnia zabrudzenia.
- W razie potrzeby możesz pracować za pomocą szczotki lub gąbki.
- Następnie dokładnie spłucz wodą, aż wszystkie pozostałości piany zostaną usunięte.



- Rozkładane dachy wykonane z tkaniny można chronić przed ponownym zabrudzeniem, a ich kolory można ponownie ożywić. W szczególności szwy oraz części, które są mocno narażone na ekspozycję, które zabezpieczamy uszczelniając przed wodą.
- Produkt impregnujący aplikować na gąbkę, a następnie równomiernie rozprowadzić po całym składanym dachu i pozostawić do wyschnięcia.
- Produkt chroni przed wilgocią natychmiast po aplikacji!

Zwróć uwagę! Produkt zawiera rozpuszczalniki:

Użyj rękawiczek z zestawu, aby chronić skórę dłoni. Aby ochronić lakier zabezpiecz go na czas aplikacji. Nie aplikuj na powierzchnie skórzane oraz plastik.

2

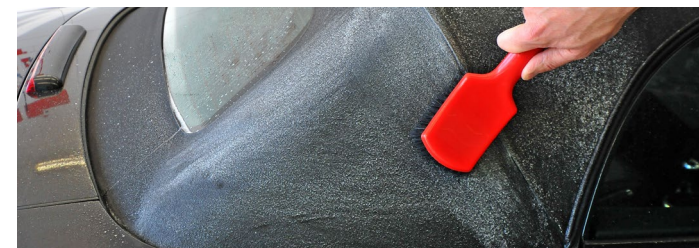
Pielęgnacja i impregnacja



310

Soft top & fabric water proof impregnation

DODATKOWE ELEMENTY



Ważne!

Impregnacja może być w pełni skuteczna tylko wtedy, gdy tkanina jest całkowicie wolna od środków czyszczących. W tym celu należy spłukać tkaninę obficie wodą i sprawdzić, przecierając ją ściereczką z mikrofibry. Jeśli piana nadal się tworzy, kontynuować proces płukania.

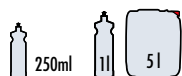


Wskazówka

Nie pozwól, aby dach po czyszczeniu wyschł całkowicie. Impregnacja może być przeprowadzona łatwo i równomiernie, jeśli powierzchnia jest nadal wilgotna.

1

Panele plastikowe



224
PROFILINE Perfect finish

- Nałóż produkt na gąbkę do aplikacji i poleruj powierzchnię.
- Następnie usuń wszelkie pozostałe resztki za pomocą ściereczki z mikrofibry. Możesz szlifować głębokie rysy papierem ściernym (P5000) z odrobiną wody.



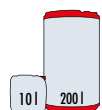
Wskazówka Możesz użyć małej maszyny polerskiej z miękką gąbką.

2

Panele szklane



273
PROFILINE Glass polish



335
Glass cleaner



Nałóż niewielką ilość produktu na wstępnie zwilżoną tarczę filcową.

Poleruj z prędkością obrotową 1000 obr / min, wywierając niewielki nacisk. Upewnij się, że powierzchnia szyby pozostaje zawsze wilgotna.

Obróbka przedniej szyby może potrwać od 15 minut do godziny. Od czasu do czasu wycieraj czystą mikrofibrą i płynem do mycia szyb i sprawdzaj efekt polerowania. **PAMIĘTAJ!** Okna z uszkodzeniami po kamieniach nigdy nie powinny być polerowane.



Zwróć uwagę! Nigdy nie pracuj w jednym obszarze zbyt długo lub używając zbyt dużej siły. Szyby są narażone na naprężenia i mogą pękać w czasie pracy.

1

Klosze reflektorów (plastikowe)



250ml

276



276

PROFILINE Headlight polish + Headlight coating

405

Headlight restoration kit

- Zabezpiecz taśmą maskującą sąsiadujące elementy.
- Silnie zmatowiałe reflektory można wcześniej szlifować na mokro P1000 / P2000.
- Używając tarczy z wełny jagnięcej na maszynie rotacyjnej, poleruj przy niskich prędkościach obrotowych.
- Zawsze sprawdzaj temperaturę powierzchni, w razie potrzeby dodaj pasty polerskiej.
- Na koniec zabezpiecz reflektor dedykowanym produktem.



2

Folie - czyszczenie



5l



min 1-5

314

Car wash shampoo concentrate



min 1-5

627

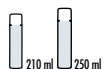
Multistar

- Samochody pokryte folią można myć szamponem w taki sam sposób, jak lakierowane.
- W przypadku jasnych folii, które są mocno zabrudzone, zalecamy PROFILINE Multistar w połączeniu z Dirt Eraser.



3

Folie – zabezpieczenie



210 ml 250 ml

236

PROFILINE Ceramic coating CC36



340 ml

223

PROFILINE PolymerNetShield

- W zależności od rodzaju folii użyj albo PROFILINE PolymerNetShield lub PROFILINE CC36.
- Nałóż PROFILINE PolymerNetShield na aplikator i natychmiast wytrzyj ściereczką z mikrofibry.



Wskazówka

Zabrudzenia na błyszczących foliach można również polerować za pomocą maszyny do polerowania oraz PROFILINE NP 03-06 i pada gąbkowego. Folie różnią się od siebie jakością wykonania, zawsze zalecamy sprawdzenie efektów polerowania na niewidocznym fragmencie folii.



1

Szlifowanie lakieru

Aby usunąć wady lakieru (wtrącenia pyłu, natrysk, ślady farby, zadrapania, pęcherze, odkurz lakierniczy, a także efekt skórki pomarańczowej) lub uszkodzenia mechaniczne (wióry, łuszczenie się i rysy), ale także uszkodzenia spowodowane chemikaliami (korozja, pęcznienie, rdza na powierzchni, plamy z wody itp.), standardowe środki do polerowania same często nie wystarczą. Wada musi zostać przeszlifowana.



W razie potrzeby przeszlifuj samą wadę lub niewielki obszar wokół niej.

Do polerowania szlifowanych powierzchni seria SONAX PROFILINE oferuje szybkie, skuteczne i ekonomiczne produkty, działające w technologii niskiej emisji pyłu. Jest to szczególnie interesujące dla lakierni, ponieważ czysta technologia zapobiega zanieczyszczeniu pyłem w obszarach, w których wykonuje się malowanie i polerowanie w jednym pomieszczeniu. Technologia Low Dust znacząco skraca prace podczas polerowania, eliminujemy stratę czasu na usuwanie irytujących pozostałości po paście polerskiej z szczelin pomiędzy elementami i nielakierowanych części karoserii.

Low Dust-Technology



Wskazówka

Im drobniejsza gradacja papieru ściernego, tym krótszy czas polerowania! W zależności od uszkodzonego obszaru zalecamy szlifowanie P1500 lub 2000, a następnie szlifowanie P2500 lub P3000.

POLEROWANIE BŁĘDÓW LAKIERNICZYCH/ ROTACJA LUB ORBITALNA/ 2 ETAPY

2

Pierwszy etap polerski



239
PROFILINE Ultimate cut



246
PROFILINE CutMax

- Nałóż kilka kropli pasty na gąbkę polerską i rozprowadź równomiernie, aby zaimpregnować powierzchnię pada.
- Umieść polerkę na powierzchni i szybko ją poprowadź przez szlifowany obszar przy średniej prędkości obrotowej, wywierając niewielki nacisk. Dbaj o krótki czas polerowania.
- Uzupelnij pastę i po krótkim wstępnym polerowaniu możesz zwiększyć prędkość obrotową. Dbaj o krótki czas polerowania, zmniejsz nacisk.
- Wytrzyj ściereczką z mikrofibry i sprawdź efekt polerowania. W razie potrzeby wykonaj dodatkową sekwencję ponownie.

6+ Cięcie			<input checked="" type="checkbox"/> Low Dust-Technology
3 Nablyszczanie			<input checked="" type="checkbox"/> Silicone-free
6 Cięcie			<input checked="" type="checkbox"/> Low Dust-Technology
4 Nablyszczanie			<input checked="" type="checkbox"/> Silicone-free

- Pozostaw polerowany obszar do ostygnięcia.
- Nałóż kilka kropli pasty na gąbkę polerską i rozprowadź równomiernie, aby zaimpregnować powierzchnię pada.
- Umieść polerkę na powierzchni i poprowadź ją przy średniej prędkości obrotowej, wywierając niewielki nacisk. Dbaj o krótki czas polerowania.
- Wytrzyj ściereczką z mikrofibry i sprawdź efekt polerowania. W razie potrzeby wykonaj dodatkową sekwencję ponownie.

4 Cięcie		<input checked="" type="checkbox"/> Silicone-free
6 Nablyszczanie		

3

Drugi etap



224
PROFILINE Perfect finish

Wskazówka

Aby sprawdzić efekt polerowania, wyczyść powierzchnię za pomocą PROFILINE Prepare i następnie przetrzyj delikatną ściereczką z mikrofibry. Efekt oglądaj z pomocą lampy inspekcyjnej.



Etap 1

Etap 2



Wskazówka

Świeżo położone lakiery mają krótkie okno polerowania. W rezultacie, lepiej jest wykonać kilka krótkich przejazdów polerowania dodając świeżej pasty, a nie jeden długi.



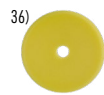
1 Polerowanie

- W zależności od gradacji szlifowania, rodzaju maszyny i podłoża, może wystarczyć jednoetapowy proces polerowania.
- PROFILINE Cut+Finish i PROFILINE EX 04-06 działają bardzo dobrze z maszyną orbitalną, jednak PROFILINE Cut + Finish wykazuje większą siłę cięcia (szczególnie na tworzywach sztucznych z miękkim lakierem), a PROFILINE EX 04-06 ma zapewnić najwyższy poziom połysku.
- PROFILINE Perfect Finish to właściwy wybór dla maszyn rotacyjnych (Ale nie tylko).



225
PROFILINE Cut + Finish

5 Cięcie
5 Nabszyczenie

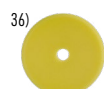


- Low Dust-Technology
- Silicone-free



242
PROFILINE EX 04-06

4 Cięcie
6 Nabszyczenie

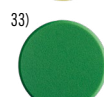


- Low Dust-Technology
- Silicone-free



224
PROFILINE Perfect finish

4 Cięcie
6 Nabszyczenie



- Low Dust-Technology
- Silicone-free

Przed pierwszym użyciem pokryj gąbkę cienką warstwą pasty na całej powierzchni

- Możesz nałożyć również kilka kropel pasty na oszlifowany obszar.
- Delikatnie przechył maszynę do polerowania i poleruj pod lekkim kątem przez około 10 sekund z pewną ilością docisku.
- Następnie umieść maszynę do polerowania płasko i ponownie wypoleruj przez około 10-20 sekund.
- Wytrzyj wypolerowaną powierzchnię do czysta ściereczką z mikrofibry (nie tą z etapu szlifowania!).
- Sprawdź efekt polerowania, wyczyść powierzchnię za pomocą PROFILINE Prepare i następnie przetrzyj delikatną ściereczką z mikrofibry. Efekt oglądaj za pomocą lampy inspekcyjnej.



Etap 1

Etap 2



Regularna konserwacja filtra powietrza w kabinach lakierniczych pomaga uniknąć wtrąceń brudu podczas lakierowania.

Wskazówka



Hologramy mogą powstać w wyniku niewłaściwych prac polerskich.

CHECKLIST

Checklist / Vehicle preparation/detailing contract

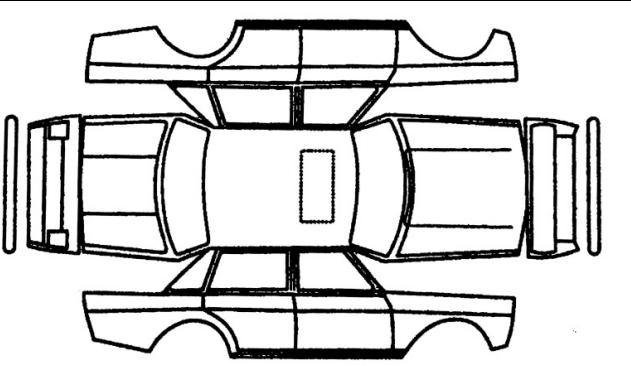
Contract / customer number. _____ / _____

Name/company	
Street	
City	
Telephone	
Mobile	

Vehicle/type	
Licence plate	
VIN/chassis no.	
Time/ wash	/ /
Km / colour	/ /

Acceptance

Pickup

	Damage:	Remarks:
	Paint/scratches	() _____
	Rims	() _____
	Glass damage	() _____
	Dents	() _____
	Rust	() _____
	Leather/upholstery	() _____
	Display/Nav	() _____
	Cladings	() _____
	Other	() _____
Paint condition:	Remarks:	
Like new	() _____	
Normal use	() _____	
Very weathered	() _____	
Matt paint	() _____	
Plastic film	() _____	
Other	() _____	

Used vehicle () New vehicle () Leasing return () Commercial () Private ()

Tasks to be done:

Exterior/paint	S* I*	Interior	S* I*	Other work
Vehicle body wash	() ()	Vacuum interior	() ()	Remove letters/stickers/glue () ()
Rim cleaning	() ()	Clean interior	() ()	_____
Motor wash	() ()	Clean mats	() ()	_____
Surface rust/tar removal	() ()	Clean leather/upholstery	() ()	_____
Abrasive polish	() ()	Animal hair removal	() ()	
High-gloss finish	() ()	Clean headliner	() ()	
Wax seal	() ()	Ozone treatment	() ()	
Polymer seal	() ()			S* Standard I* Intensive
Long-term sealing	() ()			

Estimated cost _____ () gross () net

Place, Date _____

Acceptance / Delivery / Customer signature _____

MADE IN GERMANY



SONAX INTERNATIONAL Albania · Algeria · Argentina · Armenia · Australia · Bahrain · Belarus · Belgium · Bosnia · Brazil · Bulgaria · Canada · Chile · China · Colombia · Costa Rica · Croatia · Czech Republic · Denmark · Ecuador · Egypt · El Salvador · Estonia · Finland · France · Georgia · Great Britain · Greece · Guatemala · Hong Kong · Hungary · Iceland · India · Indonesia · Iran · Iraq · Ireland · Israel · Italy · Japan · Jordan · Kaliningrad · Kazakhstan · Korea · Kuwait · La Réunion · Latvia · Lebanon · Lithuania · Luxembourg · Macau · Macedonia · Malaysia · Malta · Mauritius · Mexico · Montenegro · Netherlands · New Zealand · Nicaragua · Oman · Pakistan · Panama · Peru · Philippines · Poland · Portugal · Qatar · Romania · Russia · Saudi Arabia · Serbia · Singapore · Slovakia · Slovenia · South Africa · Spain · Sri Lanka · Sweden · Switzerland · Syria · Taiwan · Thailand · Tunisia · Turkey · Ukraine · United Arab Emirates · Uruguay · USA · Venezuela · Vietnam

SONAX GmbH

Münchener Str. 75 · 86633 Neuburg/Donau
Tel. +49 (0) 8431/53-0
Fax +49 (0) 8431/53-494
info@sonax.de · www.sonax.com

SONAX Gesellschaft m.b.H

Rodlberg 4 · A-4201 Gramastetten
Tel. +43 (0) 7239/81020
Fax +43 (0) 7239/8509
www.sonax.at